

RUR 3000 CNC

- je výkonný, moderně konstruovaný stroj určený pro strojní řezání všech kovových materiálů. Je vybaven třemi acetylen-kyslíkovými hořáky a jedním plasmovým hořákem se samostatně stojícím plasmovým agregátem ForCut 203W. Řezání probíhá přesně podle předem definovaného pracovního postupu, tzv. pálicího plánu, který předem připraví konstruktér EWT a prostřednictvím IT sítě transportován do řídicího programu BURNY 10 LCD Plus stroje RUR 3000, kde obsluha na dotykovém displeji přesně, precizně a rychle oddělí kovový výpalek. Příčný pojezd hořáků je spřažen, podélný pojezd rámu mostu se všemi hořáky potom umožňuje řezání tří stejných výpalků v případě použití acetylen-kyslíku, anebo jednoho výpalku v případě použití plasmu. Pracovní stůl RUR 3000 je vybaven odsáváním kouře s rekuperací tepla.

Technické parametry:

Příčné přestavení hořáku (osa X):	2.500 mm
Podélné přestavení rámu mostu (osa Y):	6.000 mm
Maximální tloušťka materiálu (Oxid):	200 mm
Maximální tloušťka materiálu (Plasma):	1 – 35 mm
Přesnost řezání:	0,3 mm
Výrobce:	Pierce Control Automation, s.r.o.
Plasma:	ForCut 203W
Rok výroby:	2004
Řídicí systém:	Burny 10 LCD Plus

FOREST 2000 CNC

- je dvou-hořákový acetylen-kyslíkový řezací stroj určen nejen pro řezání nových výpalků, ale je také zejména používán pro přesné řezání svařenců při generálních opravách. Řezání probíhá přesně podle předem definovaného pracovního postupu, tzv. pálicího plánu, který předem připraví konstruktér EWT a prostřednictvím IT sítě transportován do řídicího programu GCS 6000 stroje FOREST 2000, kde obsluha na ovládacím panelu přesně, precizně a rychle oddělí kovový výpalek. Příčný pojezd hořáků je spřažen, podélný pojezd rámu mostu s oběma hořáky potom umožňuje řezání dvou stejných výpalků. Pohodlné ovládací prostředí řídicího systému GCS 6000 přispívá k rychlému výrobnímu procesu, situační řešení stroje usnadňuje manipulaci s výpalky.

Technické parametry:

Příčné přestavení hořáku (osa X):	1.700 mm
Podélné přestavení rámu mostu (osa Y):	3.000 mm
Maximální tloušťka materiálu (Oxid):	200 mm
Přesnost řezání:	0,5 mm
Výrobce:	GCE Autogen Chotěboř, s.r.o.
Rok výroby:	1994
GO:	2009 Gama Control, s.r.o.
Řídicí systém:	GCS 6000