

OBRABIARKI PIONOWE CNC

RUR 3000 CNC

- wydajna, nowoczesna maszyna przeznaczona do precyzyjnego cięcia wszystkich materiałów metalowych. Posiada trzy palniki acetylenowo-tlenowe i jeden palnik plazmowy z osobno stojącym agregatem plazmowym ForCut 203W. Czynności obróbcze oraz pomiary realizowane są poprzez komputerowe sterowanie CNC, które zapewnia efektywną automatyczną obróbkę elementów metalowych według zadanego programu technologicznego.

Parametry techniczne:

Przesuw poprzeczny palnika (oś X)	2.500 mm
Przesuw wzdłużny ramy mostu (oś Y)	6.000 mm
Maks. grubość cięcia (tlen)	200 mm
Maks. grubość cięcia (plazma)	1 – 35 mm
Dokładność cięcia	0,3 mm
Producent	Pierce Control Automation, s.r.o.
Plazma	ForCut 203W
Rok produkcji	2004
System sterowania	Burny 10 LCD Plus

FOREST 2000 CNC

- dwupalnikowa acetylenowo-tlenowa maszyna do cięcia, przeznaczona do skrawania wypałek z blachy, a przede wszystkim do precyzyjnego cięcia konstrukcji spawanych podczas remontów kapitalnych.

Parametry techniczne:

Przesuw poprzeczny palnika (oś X)	1.700 mm
Przesuw wzdłużny ramy mostu (oś Y)	3.000 mm
Maks. grubość cięcia (tlen)	200 mm
Dokładność cięcia	0,5 mm
Producent	GCE Autogen Chotěboř, s.r.o.
Rok produkcji	1994
Remont kapitalny	2009, Gama Control, s.r.o.
System sterowania	GCS 6000